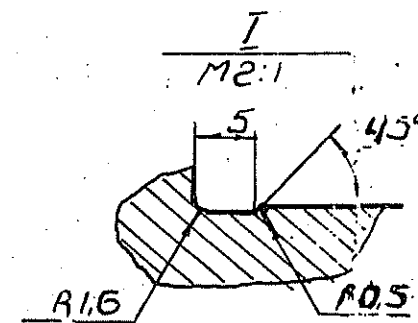
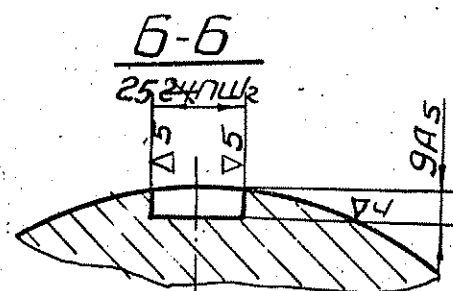
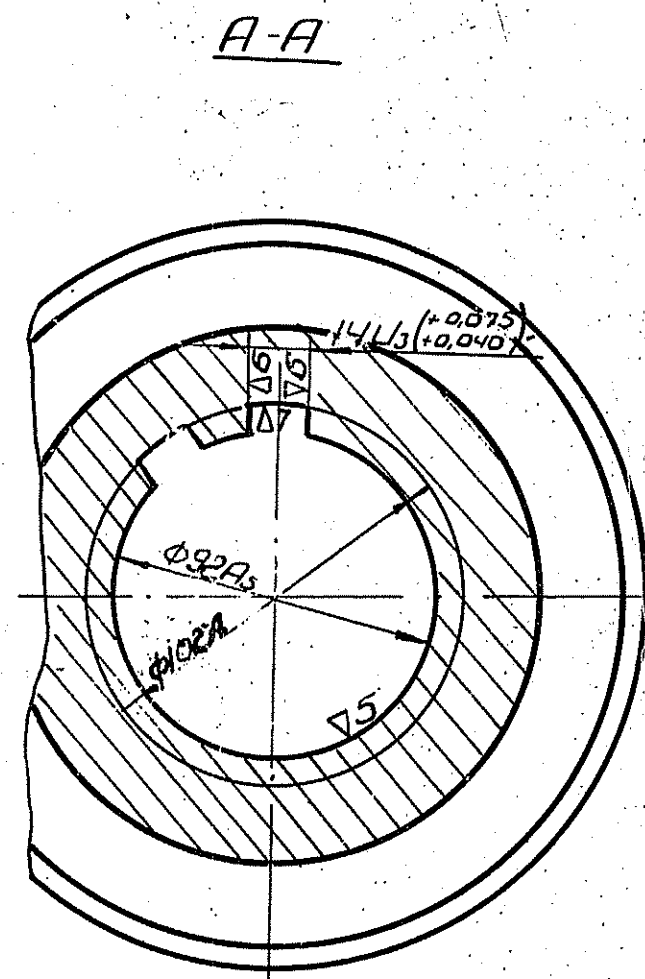
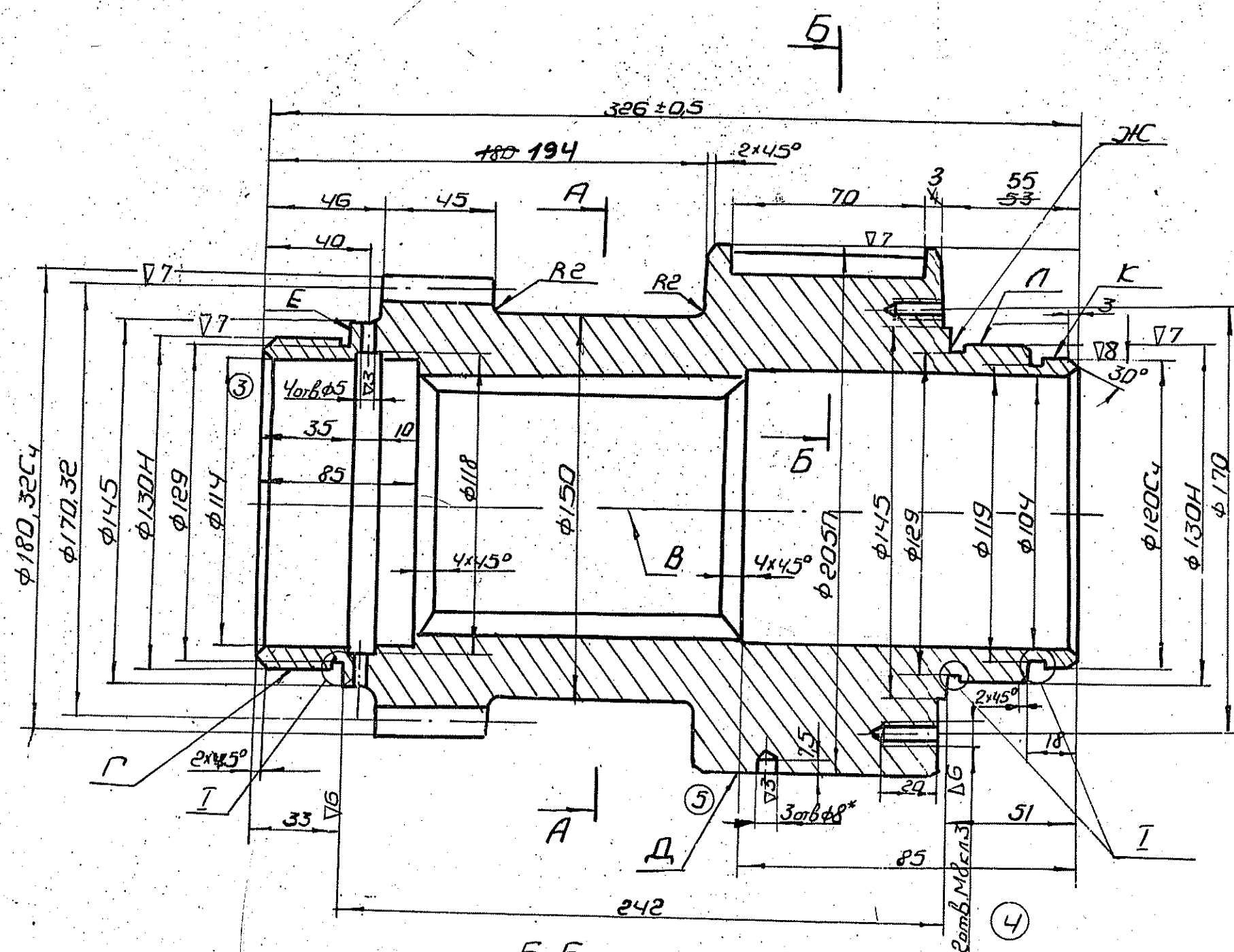


6610-31-593

75(7)



1. Зубья ТВЧ-48...52. Поверхность К ТВЧ-40...50.
2. Неказанные фаски 1x45°.
3. Радиальное биение поверхностей Л, Г и Д относительно общей оси В не более 0,02 мм.
4. Торцовое биение поверхностей Е, Ж относительно общей оси В не более 0,02 мм.
5. Овальность и конусность поверхностей Л, Г не более 0,013 мм.
6. *Обработать при сборке по сопряженной детали.
7. Позиции обозначенные $\bigcirc$ подлежат переводу на иностранный язык.

Модуль нормальный	m	5
Число зубьев	Z	33
Угол наклона зуба	β	14°22'
Направление зуба		Правое
Исходный контур		ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	0
Степень точности по ГОСТ 1643-56		Ст. 7, Д
Длина общей нормали в нормальном сечении	L_n	-0,098 68,97-0,133
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	E_o	0,058
Допуск на колебание длины общей нормали	$\delta_o L$	0,036
Допуск на колебание измерительного межцентрового расстояния на одном зубе	δ_{α}	0,028
Допуск на погрешность направления зуба	$\delta \beta_o$	0,017
Наименьшее смещение исходного контура	Δm	0,190
Допуск на смещение исходного контура	δm	0,110
Обозначение чертежа		6610-31-613
Максимальная окружная скорость	V_{max}	7,2 м/сек

Условное обозначение отверстия по ГОСТ 13755-68	$\bigcirc$	D10x92x102
Число зубьев	Z	10

6610-31-593			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Рисов.	Хозяцкий	Хоз	12.12.73
Проб.	Овсянников	Овсян	12.4.75
Т.контр.	Чеднявский		
Н.ч.б.			
Н.контр.	Рощаль	Рощаль	12.12.73
Утв.	Половцев	Полов	12.12.73
Шестерня-Втулка ⑨			
Лист 26			
Листов 1:2			
Сталь 40х ГОСТ 4543-71			

кол. Сенькевич

формат:

Согласовано: Гл. металлург / Огаринов

Исполн. Подп. Дата Вып. в. № 6-1908 17.11.75. Кол.